

# THALACHROME STU

## TUBE CHROMÉ

Diamètres sur demande



### NUANCES D'ACIER

E355+SR | E410+N

### COMPOSITIONS CHIMIQUES

Éléments	C (%)	Si (%)	Mn (%)	S (%)	P (%)	Al (%)	V (%)
<b>E355+SR</b>	0.22 maxi	0.55 maxi	1.60 maxi	0.040 maxi	0.025 maxi	0.20 maxi	-
<b>E410+N</b>	0.16-0.22	0.10-0.50	1.30-1.70	0.040 maxi	0.030 maxi	0.010-0.060	0.06-0.17

### CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Éléments	Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A (%)	Impact test -20°C
<b>E355+SR</b>	420 N/mm <sup>2</sup> mini	580-850 N/mm <sup>2</sup>	10%	-
<b>E410+N</b>	450 N/mm <sup>2</sup> mini	550-700 N/mm <sup>2</sup>	15%	27 joules

### TOLÉRANCE DIMENSIONNELLE

Ø 20 à 100 mm : ISO f7

### ÉPAISSEUR DE CHROME

Thalachrome STU : 20 µm mini  
Thalachrome STU120 : 25 µm mini  
Thalachrome STU250 : 30 µm mini

### ÉTAT DE SURFACE (RUGOSITÉ)

#### Thalachrome STU et STU120 :

Ra : 0.07 à 0.20 µm  
Ry : 2.5 µm maxi

#### Thalachrome STU250 :

Ra : 0.15 µm maxi  
Rt : 1.5 µm maxi

### RECTITUDE

0.2 mm/m maxi

### MICRODURETÉ DU CHROME

900 HV<sub>0.1</sub> mini

### TENUE À LA CORROSION

Tube chromé	Classe 10 (sans point de corrosion)	Classe 9 (0.1 % surface oxydée maxi)
Thalachrome STU	120 heures mini classe 10	312 heures mini classe 9
Thalachrome STU120	168 heures mini classe 10	504 heures mini classe 9
Thalachrome STU250	312 heures mini classe 10	744 heures mini classe 9