

# UNE BARRE CHROMÉE AUX PROPRIÉTÉS EXCEPTIONNELLES



# **THALACHROME**

	Gamme Ø (mm)	Epaisseur de chrome mini	Tolérance	NSS	ASS
S	16 ≤ Ø ≤ 18 mm	15 µm	f8 pour le Ø16	96 h cl 10 et 312 h cl 9 mini	48 h cl 9
	19,05 ≤ Ø ≤ 160 mm	20 μm	f7 à partir du Ø18		
SI	16 ≤ Ø ≤ 18 mm	15 µm	f8 pour le Ø16	96 h cl 10 et 312 h cl 9 mini	48 h cl 9
	19,05 ≤ Ø ≤ 125 mm	20 µm	f7 à partir du Ø18		
SE120	16 ≤ Ø ≤ 18 mm	20 μm	f8 jusqu'au Ø19,05 inclus	120 h cl 10 et 504 h cl 9 mini	72 h cl 9
	19,05 ≤ Ø ≤ 160 mm	25 µm	f7 à partir du Ø 20		
SIE120	16 ≤ Ø ≤ 18 mm	20 µm	f8 jusqu'au Ø19,05 inclus	120 h cl 10 et 504 h cl 9 mini	72 h cl 9
	19,05 ≤ Ø ≤ 125 mm	25 µm	f7 à partir du Ø 20		
SE 250	16 ≤ Ø ≤ 18 mm	25 μm	f8 jusqu'au Ø28,575 inclus	250 h cl 10 et 744 h cl 9 mini	100 h cl 9
	19,05 ≤ Ø ≤ 160 mm	30 µm	f7 à partir du Ø30		
SIE 250	16 ≤ Ø ≤ 18 mm	25 µm	f8 jusqu'au Ø28.575 inclus	250 h cl 10 et 744 h cl 9 mini	100 h cl 9
	19,05 ≤ Ø ≤ 125 mm	30 µm	f7 à partir du Ø30		
SE 500 SIE500	Ø 20 à 125 mm	30 µm	f8 jusqu'au Ø28,575 inclus f7 à partir du Ø30	500 h cl 10 et 1008 h cl 9 mini	200 h cl 9 Test corrodkote Test humidité CASS
MR	Ø 20 à 125 mm	20 µm	f7	72 h cl 9 mini	<u></u>

# **TUBES CHROMÉS**

STU	Ø 20 à 120 mm	20 µm	f7	96 h cl 10 et 312 h cl 9 mini	48 h cl 9
STU 120	Ø 20 à 120 mm	25 µm	f7	120 h cl 10 et 504 h cl 9 mini	72 h cl 9
STU 250	Ø 20 à 120 mm	30 µm	f8 jusqu'au Ø28,575 inclus f7 à partir du Ø30	250 h cl 10 et 744 h cl 9 mini	100 h cl 9

Test brouillard salin selon ISO 9227 - Interprétation des résultats selon ISO 10289 Test humidité selon ISO 6270.





# **NOS RÉFÉRENCES**

# Travaux publics

CASE NEW HOLLAND • CATERPILLAR
HIDROMEK • JCB • MECALAC
WACKER NEUSON • VOLVO • WIRTGEN

#### Manutention

CROWN • DHOLLANDIA
JUNGHEINRICH • STILL

# Machines agricoles

CLAAS • QUICKE • JOHN DEERE GIMA MASSEY FERGUSSON



# SAS URANIE INTERNATIONAL

Rue du Général de Gaulle - BP 40325 - Le Meux 60618 La Croix Saint Ouen Cedex France Tél. + 33 (0) 3 44 91 65 00 - Fax + 33 (0) 3 44 91 65 09 E-mail : uranie@uranie-inter.com - www.uranie-inter.com

# THALACHROME LE CHOIX DE L'EXCELLENCE



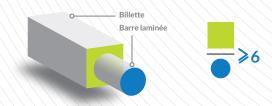


Le process exclusif développé par Uranie International permet de maîtriser, sur un même site, toutes les phases de transformation (115 personnes produisent 4 000 tonnes par mois).

Production en flux continu, 4 ateliers de chromage fonctionnant 24h/24h, 7j/7j. Maintenance intégrée. Aucune rupture de charge, aucun stock intermédiaire, un seul cycle de fabrication pour éviter toute contamination, toute corrosion invisible.

#### **ACIER**

Uranie propose une sélection rigoureuse d'aciers adaptés au contexte d'utilisation des barres chromées : facilité de soudure, d'usinage, de chromage... URANIE exige un taux de corroyage ≥ 6 pour garantir une matière sans défaut interne.



# UN GRAND CHOIX DE NUANCES D'ACIER

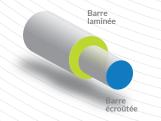
Nuances d'acier	Ø (mm)	Re (N/mm²)	Rm (N/mm²)	A(%)	Re PSI	
CICAE	18-100	305 mini	580 -850	16 mini	45 000	
CK45	101 - 160	275 mini	560 - 710	16 mini	40 000	
C35E	18 - 100	315 mini	560 - 750	19 mini	45 000	
	101 - 120	275 mini	560 mini	19 mini	40 000	
	18 - 20	450 mini	550 -850	17 mini	65 000	
2014-146	21-70	450 mini	550 -850	18 mini	65 000	
20MnV6	71 - 160	390 mini	530 - 850	21 mini	55 000	
	Kv long. to -20°C at 27 joules mini in average out of 3 tests samples					
	18 - 70	520 mini	650 - 800	19 mini	75 000	
0014 1444	71 - 93	520 mini	650 - 800	21 mini	75 000	
20MnV6X	94 - 130	440 mini	550 - 750	21 mini	64 000	
	Kv long. to -20°C at 27 joules mini in average out of 3 tests samples					
38MnVS6	18 to 160	520 mini	800 to 950	12 mini	75 000	
38MnVS6X	25 -125	580 mini	850 - 1000	14 mini	84 000	
	18 - 40	750 mini	1000 - 1200	11 mini	100 000	
42CrMo4V	41-100	650 mini	900 - 1100	12 mini	95 000	
	101 - 125	550 mini	800 - 950	13 mini	80 000	

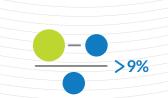


# ÉCROÛTAGE

Le taux d'écroûtage pratiqué par Uranie évite tout risque de défaut d'aspect. Par ailleurs, la rectitude est garantie par un contrôle automatique.











Ecroûtage

Contrôle automatique de la rectitude

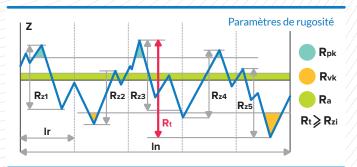
# TREMPE PAR INDUCTION

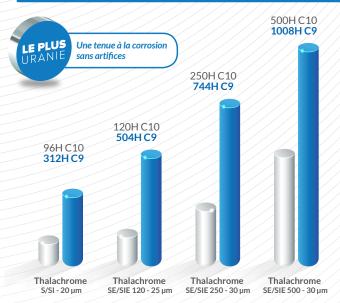
Nuance	Dureté (HRC)	Profondeur (mm)
CK45	55 à 60	
C35E	52 à 57	Ø 16:0,5 à 1,5 mm
20MnV6	42 à 52	18 ≤ Ø ≤ 40 : 1,0 à 2,0 mm 40 < Ø ≤ 80 : 1,2 à 2,5 mm
38MnV6	55 à 60	80 < Ø ≤ 125 : 2,0 à 3,0 mm
42CrMo4V	55 à 60	



#### CHROMAGE

Plus de 15 points de contrôle garantissent une qualité totale.

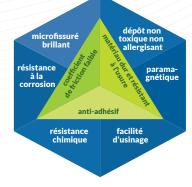




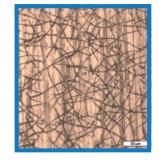
Test selon l'ISO 9227 NSS, interprétation des résultats selon l'ISO 10289







Propriétés physiques recherchées pour le chrome



minimum 5 000 microfissures / mm²