



## UNE BARRE CHROMÉE AUX PROPRIÉTÉS EXCEPTIONNELLES

**LE PLUS URANIE** Une sélection rationnelle qui garantit l'excellence

### THALACHROME

	Gamme Ø (mm)	Épaisseur de chrome mini	Tolérance	NSS	ASS
S	16 ≤ Ø ≤ 18 mm	15 µm	f8 pour le Ø16 f7 à partir du Ø18	96 h cl 10 et 312 h cl 9 mini	48 h cl 9
	19,05 ≤ Ø ≤ 160 mm	20 µm			
SI	16 ≤ Ø ≤ 18 mm	15 µm	f8 pour le Ø16 f7 à partir du Ø18	96 h cl 10 et 312 h cl 9 mini	48 h cl 9
	19,05 ≤ Ø ≤ 125 mm	20 µm			
SE120	16 ≤ Ø ≤ 18 mm	20 µm	f8 jusqu'au Ø19,05 inclus f7 à partir du Ø20	120 h cl 10 et 504 h cl 9 mini	72 h cl 9
	19,05 ≤ Ø ≤ 160 mm	25 µm			
SIE120	16 ≤ Ø ≤ 18 mm	20 µm	f8 jusqu'au Ø19,05 inclus f7 à partir du Ø20	120 h cl 10 et 504 h cl 9 mini	72 h cl 9
	19,05 ≤ Ø ≤ 125 mm	25 µm			
SE 250	16 ≤ Ø ≤ 18 mm	25 µm	f8 jusqu'au Ø28,575 inclus f7 à partir du Ø30	250 h cl 10 et 744 h cl 9 mini	100 h cl 9
	19,05 ≤ Ø ≤ 160 mm	30 µm			
SIE 250	16 ≤ Ø ≤ 18 mm	25 µm	f8 jusqu'au Ø28,575 inclus f7 à partir du Ø30	250 h cl 10 et 744 h cl 9 mini	100 h cl 9
	19,05 ≤ Ø ≤ 125 mm	30 µm			
SE 500 SIE500	Ø 20 à 125 mm	30 µm	f8 jusqu'au Ø28,575 inclus f7 à partir du Ø30	500 h cl 10 et 1008 h cl 9 mini	200 h cl 9 Test corrodokote Test humidité CASS
MR	Ø 20 à 125 mm	20 µm	f7	72 h cl 9 mini	-

### TUBES CHROMÉS

STU	Ø 20 à 120 mm	20 µm	f7	96 h cl 10 et 312 h cl 9 mini	48 h cl 9
STU 120	Ø 20 à 120 mm	25 µm	f7	120 h cl 10 et 504 h cl 9 mini	72 h cl 9
STU 250	Ø 20 à 120 mm	30 µm	f8 jusqu'au Ø28,575 inclus f7 à partir du Ø30	250 h cl 10 et 744 h cl 9 mini	100 h cl 9

Test brouillard salin selon ISO 9227 - Interprétation des résultats selon ISO 10289  
Test humidité selon ISO 6270.



### NOS RÉFÉRENCES

#### Travaux publics

CASE NEW HOLLAND • CATERPILLAR  
HIDROMEK • JCB • MECALAC  
WACKER NEUSON • VOLVO • WIRTGEN

#### Manutention

CROWN • DHOLLANDIA  
JUNGHEINRICH • STILL

#### Machines agricoles

CLAAS • QUICKE • JOHN DEERE  
GIMA MASSEY FERGUSSON



**URANIE**  
INTERNATIONAL

#### SAS URANIE INTERNATIONAL

Rue du Général de Gaulle - BP 40325 - Le Meux  
60618 La Croix Saint Ouen Cedex France  
Tél. + 33 (0) 3 44 91 65 00 - Fax + 33 (0) 3 44 91 65 09  
E-mail : uranie@uranie-inter.com - www.uranie-inter.com



# THALACHROME LE CHOIX DE L'EXCELLENCE



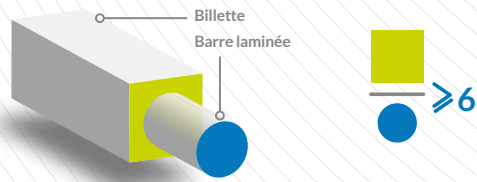
**URANIE**  
INTERNATIONAL



**LE PLUS URANIE** Une production en flux continu

Le process exclusif développé par Uranie International permet de maîtriser, sur un même site, toutes les phases de transformation (115 personnes produisent 4 000 tonnes par mois).  
Production en flux continu, 4 ateliers de chromage fonctionnant 24h/24h, 7j/7j. Maintenance intégrée. Aucune rupture de charge, aucun stock intermédiaire, un seul cycle de fabrication pour éviter toute contamination, toute corrosion invisible.

**ACIER**  
Uranie propose une sélection rigoureuse d'aciers adaptés au contexte d'utilisation des barres chromées : facilité de soudure, d'usinage, de chromage... URANIE exige un taux de corroyage  $\geq 6$  pour garantir une matière sans défaut interne.



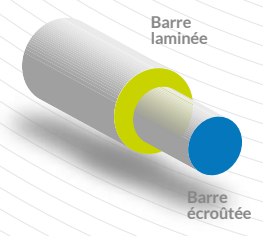
**UN GRAND CHOIX DE NUANCES D'ACIER**

Nuances d'acier	Ø (mm)	Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A(%)	Re PSI
CK45	18 - 100	305 mini	580 - 850	16 mini	45 000
	101 - 160	275 mini	560 - 710	16 mini	40 000
C35E	18 - 100	315 mini	560 - 750	19 mini	45 000
	101 - 120	275 mini	560 mini	19 mini	40 000
20MnV6	18 - 20	450 mini	550 - 850	17 mini	65 000
	21 - 70	450 mini	550 - 850	18 mini	65 000
	71 - 160	390 mini	530 - 850	21 mini	55 000
Résilience 27 Joules mini à - 20 °C moyenne sur 3 échantillons					
20MnV6X	18 - 20	520 mini	650 - 800	19 mini	75 000
	81 - 120	440 mini	600 - 800	19 mini	75 000
	125 - 130	400 mini	550 - 700	19 mini	64 000
Résilience 27 Joules mini à - 20 °C moyenne sur 3 échantillons					
38MnVS6	18 à 160	520 mini	800 à 950	12 mini	75 000
38MnVS6X	25 - 125	580 mini	850 - 1000	14 mini	84 000
42CrMo4V	18 - 40	750 mini	1000 - 1200	11 mini	100 000
	41 - 100	650 mini	900 - 1100	12 mini	95 000
	101 - 125	550 mini	800 - 950	13 mini	80 000

**LE PLUS URANIE** Des compositions chimiques ciblées

**ÉCROÛTAGE**

Le taux d'écroûtage pratiqué par Uranie évite tout risque de défaut d'aspect. Par ailleurs, la rectitude est garantie par un contrôle automatique.



**LE PLUS URANIE** Mise au mille supérieure à 9%



Ecroûtage

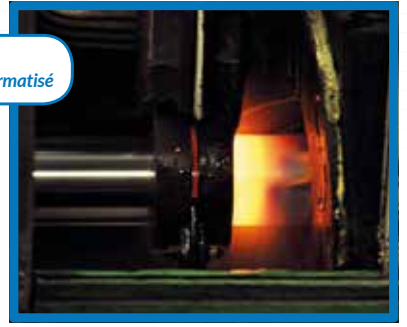


Contrôle automatique de la rectitude

**TREMPÉ PAR INDUCTION**

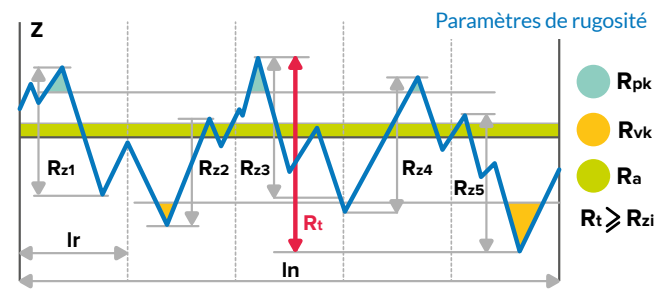
Nuance	Dureté (HRC)	Profondeur (mm)
CK45	55 à 60	Ø 16 : 0,5 à 1,5 mm 18 ≤ Ø ≤ 40 : 1,0 à 2,0 mm 40 < Ø ≤ 80 : 1,2 à 2,5 mm 80 < Ø ≤ 125 : 2,0 à 3,0 mm
C35E	52 à 57	
20MnV6	42 à 52	
38MnV6	55 à 60	
42CrMo4V	55 à 60	

**LE PLUS URANIE** Un process entièrement informatisé

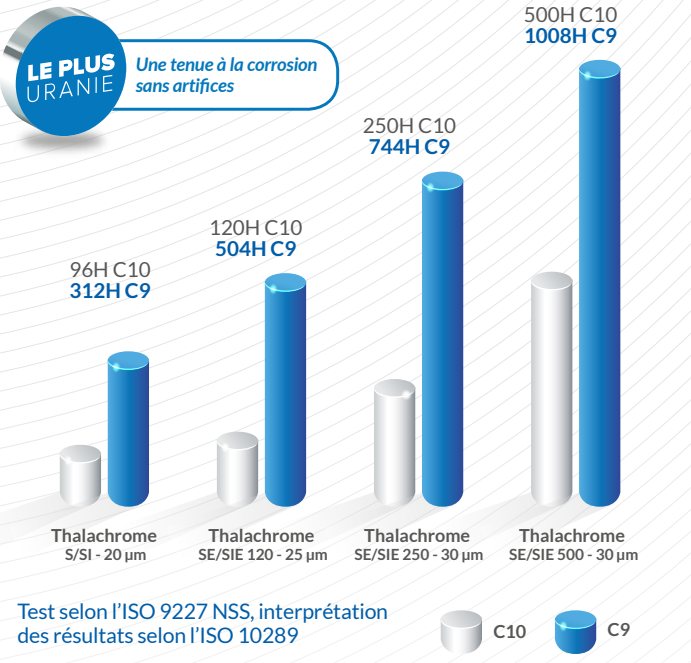


**CHROMAGE**

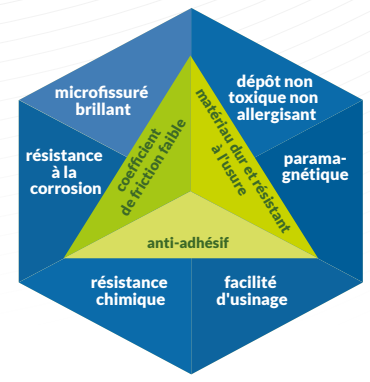
Plus de 15 points de contrôle garantissent une qualité totale.



**LE PLUS URANIE** Une tenue à la corrosion sans artifices



Test selon l'ISO 9227 NSS, interprétation des résultats selon l'ISO 10289



Propriétés physiques recherchées pour le chrome



minimum 5 000 microfissures / mm<sup>2</sup>